



跟我
“縮縮”吧!



關於製作樣品、樣機展示



免費製作樣品及樣機展示會

請將樣品寄往我司

※嚴格為您保密新商品的情報，請您放心。

樣機展示在我司show room實施

問詢電話

台灣分公司 **TEL. +886-905-885-707**

營業時間: 9:00~18:00
(週六日除外)

更多具體信息詳見公司主頁

總公司・show room



TORNADO 專屬網址

<http://pack.solution.co.jp/tw/>



與您同一個視點提供解決問題的方案
日商思樂新股份有限公司

【總公司・show room】

〒650-0047 日本兵庫縣神戸市中央区港島南町7丁目2番8
TEL. 078-304-4439 FAX. 078-304-7979

【台灣分公司】

104台北市中山區南京東路2段101號11樓 1129室
TEL. +886-905-885-707

<http://www.solution.co.jp/tw/>



專利商品



- 想漂亮地收縮空容器
- 想使用PET收縮膜
- 不想使用蒸汽收縮爐
- 想節省放設備的空間
- 想區分不規則容器的收縮效果
- 想降低成本
- 想使用環保產品
- 總之就是想收縮的效果更完美



熱旋風式收縮包裝機

TORNADO
O.D.T. The spirit of oddity



完美收縮包裝



重視收縮效果美觀

不僅通過熱旋風包裝實現了容器和包裝膜的薄肉化，還實現了蒸汽型包裝機所不能對應的粉末、乾燥物、藥品、化妝品的包裝。



省空間省力

考慮操作效率而採用省空間省力設計。操作時數據設定一氣呵成，無需經驗。減少不合格率的同時，亦能降低勞務費，材料費。



數據化管理

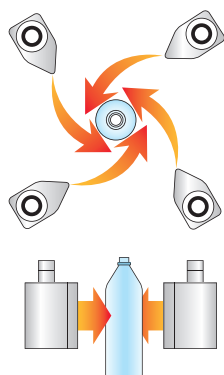
異常時及時顯示異常部分。溫度控制可採用按鈕式，也可以採用電子觸屏式。

使用熱旋風式收縮包裝機可以完美的收縮任何容器

Solution 1

熱旋風方式，簡單來講是使四個方向噴出的熱風形成旋風的構造。商品進入裝置加熱部，包裝膜瞬間完美的收縮。

以往的熱風包裝膜收縮爐，一般只從側面噴出熱風，而前後則容易出現皺褶，不易達到最佳的包裝效果。因此，也繼而出現了一邊使商品轉動一邊噴出熱風使包裝膜收縮的機型。我們的熱旋風式收縮包裝機TORNADO，則是與之完全相反的構想。商品不轉，熱風來轉。並且，無需安裝旋轉用的輸送帶。



既能節省空間，又能提高生產能力！

縮減1/2作業面積 ※(來自弊公司客戶數據)

採用熱風循環構造節省能量！

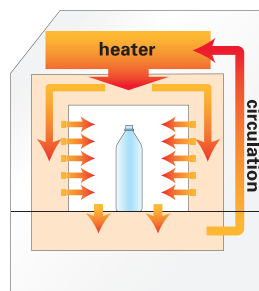
Solution 2

熱風循環構造，是指以熱風循環的方式實現對溫度與風量的控制。

由於全體的溫度分佈接近均等，從而使商品整體受熱均勻。

以往的熱風收縮爐，是針對很早以前就出現的PVC（氯乙烯包裝膜）材料而開發的。由於這種材料只要接觸熱風就能收縮，並不需要對風進行精確控制，只需噴出熱風使之擴散即可。

而熱旋風式收縮包裝機TORNADO，則是符合未來環境要求的環保裝置。所以，它也被包裝膜製造商以及研究機構用於環保包裝膜，及新型材料的研發與開發。



實現環保與節源，追求成品的完美！

所消耗的電量只需既存設備的2/3左右 ※(來自弊公司客戶數據)

清潔修理操作簡單！

最近，少量多品種生產已成為主流，甚至一天之中要換好幾種產品來生產。如果是其他舊型熱風爐的話，每次轉換都需要生產技術人員或熟練員工的設備調試。

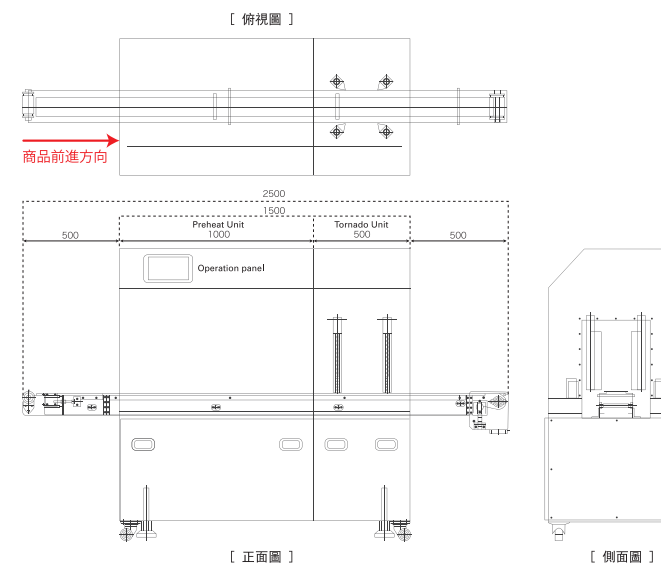
即便是調試的過程中需要最少30分鐘的大費周章，並且有可能設定不能保證再現同一條件。這裡，向您推薦熱旋風式收縮包裝機TORNADO。調整只需設定**溫度，風量及預熱部的出風口3處**。全部都有數據屏顯示，所以任何人都可以輕鬆設定。



任誰調整都能得到滿意結果

【裝置機型】

電源電壓	3相交流 200V 50/60Hz
電爐容量	預熱部 6KW 本加熱部 9KW
送風機容量	預熱部 200W (熱風循環) 本加熱部 400W (渦輪鼓風機 熱風循環)
搬送機構	耐熱輸送帶 上限260℃
主機材質	爐內壁 SUS304 爐外壁 SPCC 燒結塗層
附加可選項	◆追加預熱組 ◆追加加熱組 ◆加長搬送組 ◆強吸力搬送組 ◆壓頭搬送組 ◆自動開閉組 ◆觸屏 ◆自動套標機 ◆外觀檢查機



根據情況為您選擇

豐富的附加機能



輸送部分可以換成各種不同的輸送帶。
另有外觀檢查機，追加預熱部等，各種附加內容可選。
※圖中為追加了預熱部的機型。